

用人单位职业病危害综合风险评估报告

单位名称： 国投钦州港口有限公司

单位注册地址： 广西钦州市钦州港区果鹰大道3号

工作场所地址： 广西钦州市钦州港区果鹰大道3号

法定代表人或主要负责人： 朱加永 联系电话： 0777-3668777

填表人： 李宗 联系电话： 18377779460

填表日期： 2023 年 6 月 20 日

单位名称	国投钦州港口有限公司				组织机构代码 (或统一社会信用代码)	91450700552268267B			
单位注册地址	广西钦州市钦州港区果鹰大道3号								
工作场所地址	广西钦州市钦州港区果鹰大道3号								
单位规模	大□ 中□ 小■ 微□				行业分类	交通运输			
上属单位	国投交通控股有限公司				注册类型	有限责任公司			
法定代表人	涂璟				联系电话				
职业卫生管理机构	有■ 无□			职业卫生管理人数	专职	1	兼职	13	
职工总人数 (含劳务派遣等)	150		接触职业病危害总人数 (含劳务派遣等)	132		职业病累计人数	目前在岗		0
							历年累计		0
职业健康检查人数 (含劳务派遣等)	上岗	应检	150	在岗	应检	132	离岗	应检	20
		实检	150		实检	132		实检	20
主要职业病危害因素	粉尘、噪声								
职业病危害接触水平	一般职业病危害因素	不符合人数		0		符合人数		132	
	严重职业病危害因素	不符合人数		0		符合人数		0	
职业卫生管理状况等级	A		职业病危害风险等级	I级		职业病危害综合风险类别		甲类	
<p>本次评估情况概述：本公司职业病危害风险等级为I级；职业卫生管理状况等级为A级；职业病危害综合风险类别为甲类。</p> <p>(主要包括单位职业病防治工作概况、综合风险评估过程、存在问题及改正措施方案等情况。)</p> <p style="text-align: center;">第一部分 职业病防治工作情况</p> <p>我公司深入贯彻习近平总书记的重要论述，认真落实上级工作部署，进一步开展“职业健康保护行动”，加强职业健康管理，积极开展健康企业建设。现将职业病防治工作情况如下：</p> <p>一、机构制度建设情况</p> <p>(一) 组织与人员保障</p> <p>公司成立了以党支部书记为组长、副总经理为副组长、各部门负责人为成员的职业健康管理领导小组；下设工作小组，工作小组设在公司安全部，明确配备专兼职健康企业建设工作管理人员相关工作职责。</p> <p>(二) 制度保障</p> <p>公司根据国投交通《安健环管理体系文件》(煤炭码头)，建立了《安全生产管理制度汇编》、《生产运行管理制度汇编》、《技术设备管理制度汇编》、《生产技术标准汇编》、《安全工作标准汇编》、《生产安全事故应急预案汇编》等6本管理手册，共计407个制度、规程、预案、作业指导书及标准，涵盖了公司所有的安全生产作业内容及应急处置方案。其中包括有职业健康管理办法、生产作业场所危害因素检测办法等管理制度。</p> <p>二、主要职业病危害因素</p> <p>公司根据《职业病危害控制效果现状评价》识别的主要职业病危害因素为：粉尘、噪声及高温；主要人员为作业一线人员，涉及的岗位有：大机司机、清仓保洁工、皮带巡检工、流机司机、理货员、火车劳务、电气技术员、机务技术员及设备维修工。公司于2021年进行了申报，接害人员82人，每年进行职业健康体检82人。</p> <p>三、职业病危害因素控制</p> <p>(一) 生产工艺流程</p>									

公司装卸、储运的物料主要为煤炭、石油焦、工业盐，由散装船海运而来。生产工艺流程主要是由卸船机抓取船舱内散货到下方的皮带线，然后由皮带线转运到堆取料机进行堆存，属于点到点的皮带线运输。从卸船机抓取货物放料仓配备喷雾除尘、每一处的下料转运点都有干雾除尘、喷淋除尘或洗带装置除尘，同时各运输皮带机转运站都是封闭运行，实现散货运输的全过程封闭除尘管理。生产工艺流程由中央控制室统一进行生产作业流程启动、运行、控制和监控，现场作业主要是巡检安全巡查外，实现货物转运的自动化及无人化。

1.卸船-堆存生产工艺

(1) 船舶卸船：卸船机抓取船舱中的散货，卸载至卸船机下方的输送皮带，由皮带通过层层转运站抵达堆取料机。卸船作业后期清舱涉及到：推耙机进行船舱剩余货物归堆整理，便于卸船机抓取；后期清仓保洁工进船舱，将船舱构件、边角中的煤，铲出至推耙机工作区域后出仓。推耙机待清仓人员离开后，辅助卸船机抓取船舱中的煤。

(2) 皮带运输：输送皮带将煤输送至堆场，由堆取料机堆至指定货堆。各转运站设置有干雾除尘系统、洗带装置，输送皮带封闭运行。

(3) 堆取料机堆存：堆取料机的转运站点、斗轮等都设置有喷淋，实现堆取料过程的喷淋抑尘。同时堆场四周设置有防风抑尘网和喷淋设施，防止扬尘外溢和起扬尘。

2.取料-装火车生产工艺

堆取料机提取指定货堆的散货，通过输送皮带输送至火车装车楼进行火车装车，全部的流程转运区域设置有干雾除尘、抑尘喷淋设施、防尘罩。火车装车过程增加了抑尘液喷淋装车后的车卡，实现了全流程的抑尘处理工作。

3.装汽车生产工艺

理货员在堆场指定出库货堆，由装载机装载货物于提货货车上，在装车现场有堆场喷枪喷淋和洒水车喷淋等措施，避免装车作业的扬尘。汽车装车完毕，开至临近独立区域，由货车平车工安装帆布，进一步防范扬尘及洒落。

(二) 职业病危害防护设施及防护用品

1.防尘设施/措施

(1)卸船机料斗处设置喷淋装置，抓斗卸料的同时进行喷淋抑尘。

(2)输送皮带全程设置半圆形密闭防护罩，防止风速过大造成的粉尘飞扬。

(3)各转运站转运点密闭并设置干雾除尘系统，干雾除尘系统由微米级干雾机、喷雾箱、水管线、压缩空气管线、空压机、储气罐、除油除尘过滤器等组成，抑制燃煤转运过程中产生的粉尘。

(4)堆场采用湿式除尘和防风网联合作业方式，在斗轮机两侧设置喷枪洒水系统，使煤堆垛表面积保持 6~8%的含水率，减少起尘，并在煤堆场四周设置防风网，防止堆场内的粉尘向外飘散，避免对周围环境的影响。同时须配备洒水车和清扫车对道路进行喷洒和清扫，以保持港区作业现场的清洁。

(5)火车装车采用除了皮带线的抑尘设施外，还配备抑尘液进行装车后的喷淋，实现全过程的控制。

(6)汽车装车时，现场配备喷淋设施及洒水车抑尘，理货员指定货堆后，在远距离观察装载机装车。装载机驾驶室密闭，货车平车工在装车区外的临近区域安装车辆篷布苫盖，避免撒漏和扬尘。

(7)维修间设置移动式吸尘器。

(8)卸船机、堆取料机、推土机等机械驾驶室密闭。

2.防噪设施/措施

(1)生产自动化、实现远程控制。

(2)设备选型时，已尽量选用低噪声设备。

3.防高温措施

(1)综合办公楼、生产楼、前方管理楼、休息室等场所设置空调设施，保障职工夏季防暑降温工作。

(2)高温作业人员的作业时间执行《高温作业允许持续接触热 时间限值》(GB935)规定，增加轮换班次，尽量减少高温作业危害。夏季各类装卸机械司机驾驶室配备风扇或机械通风设施。另外为现场作业人员供应防暑降温饮品。

4.防护用品配置

公司根据《劳动防护用品管理办法》对劳动防护用品进行管理，并结合不同工种、不同岗位的劳动环境条件，

给员工配备了合适的劳动防护用品,接触粉尘的作业人员配备高效过滤式防尘口罩;对接触高强度噪声的巡检人员、检修维护人员等配备了防噪声耳塞。

(三) 职业病危害因素检测

公司制定了《职业病危害日常监测管理制度》,每月按照制度进行日常监测工作,并已委托具有资质的职业卫生技术服务机构每三年进行一次职业病危害现状评价及每年一次职业病危害因素评价检测。每次检测后按照《工作场所职业卫生管理规定》和《关于印发用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范的通知》在公司安全文化长廊公告栏告知监测结果,在工作场所存在的危害因素现场设置了相应的警示标识。

四、职业健康检查

(一) 参保情况

公司在员工入职时签订劳动合同,并按照要求足额缴纳工伤保险;每年为全体员工投保大病保险、商业健康保险“钦惠保”等。

(二) 职业健康体检

公司每年均委托有职业健康检查资质的技术服务机构(钦州市第一人民医院)按照《职业健康监护技术规范》的要求对接触职业病危害因素的员工进行职业健康检查,体检类别包括上岗前、在岗期间、离岗前职业健康检查,体检率为100%;体检针对的危害因素包括了工作场所中主要的职业病危害因素,体检的项目符合《职业健康监护技术规范》的要求,总体涵盖的作业人员所接触职业病危害因素的必检项目。目前未发现职业禁忌证、疑似职业病和职业病人。公司建立了员工健康一人一档,每次体检结果进行告知。

五、职业健康宣传教育

一是企业主要负责人和职业卫生管理人员积极参加职业卫生培训,取证资格证书,并每年定期进行复训;二是利用每年《职业病防治法》宣传周进行一系列的宣传教育活动;三是每年4月份组织开展在岗期间的定期职业卫生培训;四是在新入职员工的三级教育培训中进行上岗前的职业卫生培训;五是建立、健全职业病危害事故应急救援预案,并进行备案,公司每年组织一次应急演练,今年6月份组织开展了高温中暑应急演练。

六、健康企业建设

公司根据钦州市职业病防治工作局际联席会议办公室《关于开展2022年钦州市健康企业创建及“健康达人”评选的通知》的文件精神,研究部署了“职业健康保护行动”,积极开展健康企业建设工作。公司党支部书记亲自部署落实“全员健康”方案,以强健职工体魄、提升职工健康为出发点。通过开展“主题月”活动、“四个一”活动、“港情杯”等系列活动,激发职工激情,营造“全员健康”氛围,丰富职工的业余生活,不断促进职工强身健体。同时公司于2022年被评为钦州市“健康企业”荣誉。

第二部分 综合风险评估过程

为贯彻落实《中华人民共和国职业病防治法》《自治区卫生健康委关于印发广西职业卫生分类监督执法试点工作计划的通知》(桂卫监督发〔2022〕5号)关于推进职业卫生分类监督执法工作的要求,切实提高监管效能,保护劳动者健康,促进经济社会发展,公司开展职业病危害综合风险评估,现将开展情况汇报如下:

一、成立机构,开展培训

一是公司成立了以安全总监为组长、安全部负责人为副组长、各部门专兼职安全员为成员的职业病危害综合风险评估工作小组,明确工作人员相关工作职责;二是等相关人员进行相关培训,布置相关工作。

二、开展职业病危害风险分级

工作小组人员按照用人单位职业病危害风险分级方法,根据公司职业病危害检测报告,填写用人单位职业病危害因素接触情况一览表和用人单位职业病危害风险等级判定表。

三、开展职业卫生管理状况分级

工作小组人员按照用人单位职业卫生管理自查方法,结合用人单位职业卫生管理自查表,逐项核对,进行自查打分,进行分级。

四、开展职业病危害综合风险评估

工作小组人员按照用人单位职业病危害综合风险评估方法,根据职业病危害风险分级和职业卫生管理状况分级结果评估职业病危害综合风险类别。

五、完成职业病危害综合风险评估报告

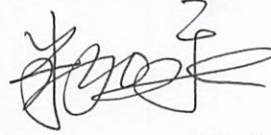
工作小组人员按照用人单位职业病危害综合风险评估报告（模板），根据职业病危害风险分级、职业卫生管理状况分级级评估职业病危害综合风险类别填写评估报告，并将报告进行公示。

自查和评估人员签字：

张涛 邱洪科 李昂

日期：2023年6月20日

法定代表人或主要负责人签字：



日期：2023年6月20日

用人单位盖章：

内容真实、准确、有效。如有不实，本单位愿意承担由此产生的一切法律责任。

日期：2023年6月20日

